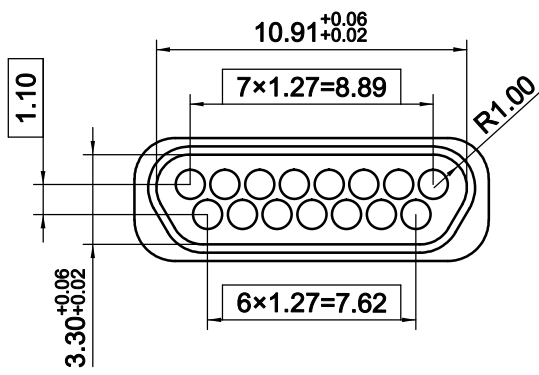
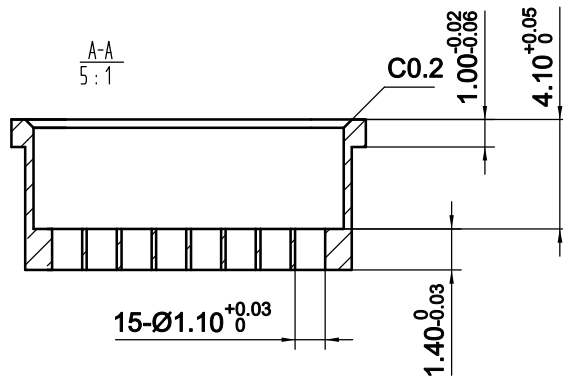
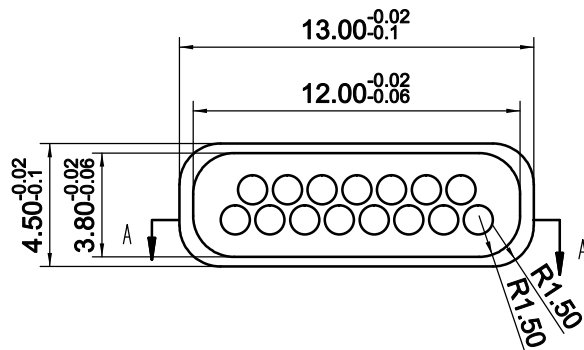




- 技术要求:
- 1. 未注公差按±0.05进行, 未标注形位公差按GB/T1184-1996 H级要求;
 - 2. 带公差尺寸为重点检验尺寸, 需要QC及制程工程师检验;
 - 3. 材料为4J29;
 - 4. 零件表面不能有毛刺、压伤、变形、异物嵌入等其他损伤;
 - 5. 两端孔口倒角C0.03。

借 (通) 用 件 登 记	
旧底图总号	
底 图 总 号	
签 字	
日 期	
档案员	日 期

					外壳	新航传输			
						J30JM1-15ZKA2			
标记	处数	更改文件名	签 字	日 期					
设 计		李强军	20241011						
					图 样 标 记			重 量	比 例
									3:1
					共 1 张			第 1 张	
			日 期						